**OBJEDNÁVKA CERTIFIKACE**

|  |  |
| --- | --- |
| Certifikace procesu svařování | shoda s příslušnou ČSN EN ISO 3834-2/ 3/ 4 |
| Certifikace procesu svařování | shoda s příslušnou ČSN EN ISO 17660-1/ 2 |
| Certifikace procesu svařování | shoda s příslušnou ČSN EN ISO 14554-1/ 2 |

# ŽADATEL

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní název organizace | Organizace je zapsána: |
|  |  |
| Sídlo žadatele (*ul, PSČ., město*): | Bankovní spojení: |
|  |  |
| IČ: | DIČ: |
| Ředitel organizace *(jméno):* | |
| telefon: | mail: |
| Pověřený pracovník k jednání (*jméno, funkce*): | |
| telefon (*mobil*): | mail: |

# PŘEDMĚT

* 1. Předmět certifikace (činnost nebo výrobek, který bude certifikován):

|  |
| --- |
|  |

* 1. Výčet organizačních jednotek, jichž se certifikace týká (název, umístění):

|  |
| --- |
|  |

* 1. Soupis přiložené technické dokumentace:

|  |
| --- |
|  |

Tato žádost je objednávkou na zajištění činnosti certifikačního orgánu. Žadatel prohlašuje, že údaje v této žádosti a v přiložené dokumentaci jsou správné a zavazuje se předložit všechny dokumenty nezbytné pro posouzení a ověření stálosti vlastností typu výrobku v rozsahu této žádosti.

Po registraci žádosti Vás bude kontaktovat pracovník našeho oznámeného subjektu a bude Vás informovat o dalším postupu.

……………………………… ………………………………

*Místo a datum vystavení žádosti Razítko žadatele a podpis odpovědného zástupce*

*………………………………………………….*

*Přezkoumal z hlediska úplnosti a správnosti za CO (podpis)*

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Předběžný informativní dotazník**  **příloha objednávky certifikace procesu svařování** |

# Všeobecné informace

Název a adresa útvaru, který má být posuzován

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Organizace:** |  |  |

**Certifikace vydaná jinými certifikačními orgány**

Jestliže ano, specifikujte následující údaje:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Druh certifikace | Certifikační orgán | Datum vydání certifikátu | Datum ukončení platnosti certifikátu |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**Informace pro podporu žádosti o posuzování**

Základní norma, pro kterou je certifikace žádána: ČSN EN ISO 3834-2

Popis organizační struktury výrobce s podrobnostmi o části organizace zapojené do činností týkajících se svařování. Musí být uvedeny funkce a počet osob.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Funkce | Celkový počet osob | Počet osob zapojených do činnosti svařování |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Přiložte, prosím, organizační schéma útvaru zahrnující dozor při svařování (ČSN EN ISO 14731) a popis pracovních odpovědností pověřených pracovníků svářečského dozoru.

**Druh vyráběných výrobků**

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Druh výroby: kusová  hromadná

Použité normy a/nebo specifikace

Seznam použitých výrobkových norem a/nebo jiných specifikací

.............................................................................................................................................

Normy použité pro potvrzení způsobilosti svařečů:

.............................................................................................................................................

Normy použité pro schvalování postupů svařování

.............................................................................................................................................

Maximální hmotnost a rozměry výrobku, kterým je výrobce schopen manipulovat

Maximální hmotnost ………………… Maximální rozměry ………………….

**Základní svařované materiály (označení dle CR 15608) a příslušné rozsahy tlouštěk**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Základní materiál | Rozsah tlouštěk |  | Základní materiál | Rozsah tlouštěk |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**Metody svařování a příbuzné procesy**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Používané metody svařování |  | Používané příbuzné procesy |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Použití tepelného zpracování po svařování ano  ne

Činnosti všeobecně zabezpečované subdodavatelsky:

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Seznam schválených postupů / kvalifikací svařování WPQR:

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………