|  |  |
| --- | --- |
|  | **STAVCERT** |
| Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7; Středisko zkoušek svařečů: Veveří 102, 616 00 Brno |

***Žádost o certifikační zkoušku svařeče /Žádost o vydání a dohoda o využívání certifikátu/Protokol o zkoušce***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **A. Žádost o certifikační zkoušku svařeče**  | **Norma:** | **ČSN EN ISO 9606-1** |
| Označení zkoušky |  | Protokol č. |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Jméno |  | Příjmení |  | Totožnost prověřena podle |  |
| Datum nar. |  | Místo nar. |  |   |  |
| Zaměstnavatel  |  |
| Kontaktní adresa |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|   | Postup svařování (uvést WPS/pWPS) | Označení základního materiálu | Skupina základ. mat. | Zkušební zpráva / Inspekční cert. zákl. mat.: |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2\* |  |  |  |  |  |
| \**Kvalifikace doplňkového FW je stanovena dle souvisejícího tupého svaru základní zkoušky s rozsahem kvalifikace pro koutové svary v polohách PA a PB (zkušební vzorek provést dle kap. 5.4e ČSN EN ISO 9606-1)* |
| Označení/ skupina příd. materiálu |  |  | Zkuš. zpráva/ Inspekční cert. příd. materiálu |  |
| Ochranný plyn (ISO 14175) |  | Proud/ polarita |  | Přenos kovu (met. 13x) |  |
| Vrstvení svaru (sl/ml)   |  | Pomocné materiály |  | Prodloužení  | dle kap.9.3 a) |
| Tlaková zařízení PED 2014/68/EU |  | Zkouška odborných znalostí |  | Zkouška za podmínek ČSN EN 12732(A škrtněte v případě dílenských svarů) | **A** |  |

**[ ]  Lékařský posudek o zdravotní způsobilosti svařeče**

 (podle ČSN 05 0601 je platnost max. 4 roky do 50 let svařeče, resp, 2 roky nad 50 let svařeče)

**[ ]** Seznámení s riziky možného ohrožení jejich života a zdraví, která se týkají činností při zkoušce svařeče, včetně specifik BOZP a PO pro pracoviště zkoušky

**B. Žádost o vydání a dohoda o využívání certifikátu / certifikátu o schválení svařeče**

Žádám o vydání certifikátu svařeče a/nebo certifikátu o schválení svařeče a svým podpisem potvrzuji, že jsem se seznámil s dokumentem STAVCERTu „Požadavky na žadatele certifikace osob v oblasti svařování“, který zároveň popisuje práva a povinnosti související s ochranou osobních údajů, důvěrnost informací a nestrannost zájmů. Dokument je k dispozici u ZO a na [www.stavcert.cz](http://www.stavcert.cz).

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | ………………Datum |  | ………………………Podpis žadatele |
| Jménem certifikačního orgánu údaje ověřil: |  | ………………Datum |  | ………………………Podpis a razítko ZO |

**C. Protokol o zkoušce - viz druhá strana nebo samostatný list**

**D. Přezkoumání úplnosti zakázky a doplnění čísla certifikátu/ certifikátu o schválení svařeče**

 **(vyplňuje admin pracovník STAVCERTu)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Číslo certifikátu** | Číslo certifikátu schválení PED |
| …………………………………..datum  |  | …………………………………..pracovník COP / UNO |

**C. Protokol o zkoušce (vyplňuje zkušební orgán)**

Doplň vhodnou identifikaci, pokud tato strana není na stejném listu jako žádost o zkoušku:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Protokol o zkoušce č. |  |

**Údaje o použitých měřících zařízení k vizuální kontrole jsou uvedeny ve Zprávě o zkouškách k této žádosti / protokolu**

|  |  |
| --- | --- |
| **Vizuální kontrola** | dle ČSN EN ISO 17637; ČSN EN ISO 9606-1 kap.7; ČSN EN ISO 5817 a dle Postupu č.28, kap. 3  |
| Označení vzorku | Povrch svaru-vada/umístění | První vrstva a kořen svaru – vada / umístění | Výsledek + podpis ZO/razítko |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| - |  |  |  |
| - |  |  |  |
| Údaje o použitých měřících zařízení a další údaje ke zkouškám RT a UT jsou uvedeny v příslušných samostatných protokolech |
| **X** | **Zkouška prozářením** | dle ČSN EN ISO 17 636, ČSN EN ISO 10675-1 a dle Postupu č.28 kap. kap. 3 |
|  | **Zkouška ultrazvukem** | dle ČSN EN ISO 17640, ČSN EN ISO 11666 a dle Postupu č.28 kap. kap. 3 |
| Označení vzorku | Číslo protokolu | Zjištěné vady | Výsledek + podpis ZO/razítko |
| - |  |  |  |
| - |  |  |  |
| Údaje o použitých měřících zařízení ke zkoušce rozlomením jsou uvedeny ve Zprávě o zkouškách k této žádosti / protokolu |
| **X** | **Zkouška rozlomením**  | dle ČSN EN ISO 9017 a dle Postupu č.28 kap. kap. 3 |
|  | **Tahová zkouška se zářezy** | dle ČSN EN ISO 9606-1 a dle Postupu č.28 kap. 3 |
| Označení vzorku | Popis vzorku | Zjištěné vady | Výsledek + podpis ZO/razítko |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Údaje o použitých měřících zařízení a další údaje ke zkouškám ohybem, makrostruktury nebo doplňkové zkoušce jsou uvedeny v příslušném samostatném protokolu |
|  | **Zkouška ohybem** | dle ČSN EN ISO 5173 a dle Postupu č.28 kap. 3 |
|  | **Makrostruktura** | dle ČSN EN ISO 17639 a dle Postupu č.28 kap. 3 |
| Označení vzorku | Číslo protokolu | Výsledek + podpis ZO/razítko |
| **-** |  |  |
| **-** |  |  |
| **-** |  |  |
| **-** |  |  |
| **-** |  |  |

|  |
| --- |
| **Vyhodnocení zkoušky**  |
| Část zkoušky | Stupeň hodnocení  | Datum | Podpis ZO/razítko |
| Odborné znalosti |  |  |  |
| Praktická zkouška |  |  |
| **Celkové hodnocení** |  |  |

*Stupně hodnocení: V Vyhověl, N nevyhověl, - nezkoušen (pouze u zkoušky odborných znalostí)*