**OBJEDNÁVKA CERTIFIKACE**

|  |  |
| --- | --- |
| *[ ]*  procesu výroby a montáže kovových konstrukcí | shoda s příslušnou ČSN EN 1090-2 |
| *[ ]*  procesu výroby a montáže kovových konstrukcí | shoda s příslušnou ČSN EN 1090-3 |
| *[ ]*  procesu výroby a montáže kovových konstrukcí | shoda s příslušnou ČSN EN 1090-4 |
| *[ ]*  procesu výroby a montáže kovových konstrukcí | shoda s příslušnou ČSN EN 1090-5 |
| *[ ]*  procesu výroby a montáže kovových konstrukcí | shoda s příslušnou ČSN 73 2603, kap. 4 a 5 |

**Informace o žadateli:**

Název organizace:

Adresa:

IČ: DIČ:

Spisová značka:

Bankovní spojení/ číslo účtu:

**Statutární zástupce**

Jméno:

Funkce:

Telefon: E:mail:

**Pracovník pověřený pro styk s certifikačním orgánem**

Jméno:

Funkce:

Telefon: E:mail:

# Předmět:

## **Výrobek** (Název typu výrobku ve smyslu kapitoly I. čl.: 2 odst. 9 Nařízení 305/2011 (CPR)

## **Výrobní závod/výrobna** (*adresa - ulice, PSČ, město*)

## **Soupis přiložené technické dokumentace**:

Tato žádost je objednávkou na zajištění činnosti certifikačního orgánu. Žadatel prohlašuje, že údaje v této žádosti a v přiložené dokumentaci jsou správné a zavazuje se předložit všechny dokumenty nezbytné pro posouzení a ověření stálosti vlastností typu výrobku v rozsahu této žádosti.

 ……………………………… ………………………………

 *Místo a datum vystavení žádosti Razítko žadatele a podpis odpovědného zástupce*

 *………………………………………………….*

 *Přezkoumal z hlediska úplnosti a správnosti za CO (podpis)*

# Doplňující dotazník

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Organizace:** |  | IČO: |  |

|  |
| --- |
| PROCES PROVÁDĚNÍ KONSTRUKCÍ |
| [ ]  ČSN EN 1090-2 [ ]  ČSN EN 1090-4[ ]  ČSN EN 1090-3 [ ]  ČSN EN 1090-5[ ]  ČSN 732604  | [ ]  EXC 1[ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 |
| Odpovědnost za provádění: [ ]  návrh konstrukce [ ]  výroba konstrukce |
| Druh výroby: [ ]  kusová [ ]  hromadná/sériová |
| Řídící a realizační dokumentace (příručky, směrnice, postupy, návodky a pod.): |
| návrh konstrukcí: výrobu montáž svařování  |
| Druh konstrukce (popis): |
|  |
|  |
| ÚDAJE O ORGANIZACI |
| Počet zaměstnanců celkově:  |
| Počet pracovníků konstrukce:  |
| Počet pracovníků výroby:  |
| Počet pracovníků montáže:  |
| Počet pracovníků kontroly:  |
| Pracovní zařazení: jméno a příjmení |
| Vedoucí konstrukce:  |
| Vedoucí výroby:  |
| Vedoucí montáže:  |
| Vedoucí kontroly:  |
| Pracovník svářečského dozoru: č. diplomu:  |

|  |
| --- |
| Výrobní prostory a infrastruktura: |
| rozměry výr. prostor(délka x šířka x výška [m]) |  |
| manipulační technika: VZV, jeřáby [počet / (t)] | VZV: Jeřáb:  |
| tepelné dělení materiálu (plazma) |  |
| provádění otvorů | vrtání [ ]  prostříhávání [ ]  |
| tváření (lisy, ohraňovací lisy) |  |
| další významné výrobní zařízení |  |
| pracovní odpovědný za údržbu |  |
| Používané materiály: |
| základní materiály(jakost, profily) |  |
| Svařování: |
| počet svářečů | dle EN ISO 9606-1 celkem , jiný předpis: Z toho pro BW , pro FW , pro uzavřené profily (trubky – P)  |
| počet operátorů |  |
| počet pracovníků kontroly svárů (druh kontroly - kvalifikace) | Vlastní: Smluvní:  |
| Kvalifikace postupů svařování WPQR(doloženo seznamem [ ] ) | dle ISO 15614-1 celkem , jiný předpis:Z toho pro BW sl , BW ml , FW sl , FW ml ,  |
| Mechanické spoje: |
| šrouby | [ ]  ano [ ]  ne |
| [ ]  předpjaté [ ]  nepředpjaté |
| nýty | [ ]  ano [ ]  ne |
| připojování tenkostěnných prvků | [ ]  ano [ ]  ne |
| ostatní spojovací součásti(popis) |  |
| Jiné informace: |
|  |